

**ПРИМЕР РАСЧЕТНОГО ЗАДАНИЯ 2 ПО КУРСУ
«МОДЕЛИРОВАНИЕ И ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ»**

Определить оптимальную величину овальности калибров чистовых клетей непрерывного 3-валкового раскатного стана, обеспечивающую минимальную разнотолщинность стенки трубы и беспрепятственное извлечение оправки. Для решения задачи воспользуйтесь градиентным методом.